

氧浓度传感器

用于确定泄漏率并测量氧浓度的传感器



用于确定炉内气氛中氧浓度的传感器

在取样领域，在线氧浓度测量的需求大于氢浓度测量。

氢分子可快速在测量间内部扩散（大约 6 秒钟），而测量的氧浓度可能与实际反应器浓度不相连或不相关。

这种情况可以通过对流泵克服，其物理原理与热对流相似。

新型氧传感器！通过增强的氧化锆测量元件（自加热控温）连续测量氧气浓度。测量室安装氧气泵以保证测量间稳定的换气率。

氧气泵的工作原理类似于热对流。

该传感器不适用于气体渗碳扩散过程。

应用领域：

- 预氧化、后氧化处理及氧氮共渗的渗氮设备
- 真空设备中的残留氧气的测量（确定泄漏率）

Technical Data

- 免维护
- 耐真空
- 无废气
- 测量原理对压力不敏感
- 最大测量压力: 3mbar
- 最小测量压力: 10⁻⁷mbar
- 测量滞后: 取决于安装条件, 一般 < 20s
- 根据能斯特定律计算氧气分压, 范围 0~20.64%, 探头温度保持在 600°C 左右
- KF40 真空法兰连接处最大温度: 65°C
- 测量范围: 0~20.64V_{O2} (1500mV~0V),
20.65~100V_{O2} (0~-35mV)
- 供电电源: 24VDC/1A
- 机械连接: KF40 真空法兰
- 外形尺寸: 150x66x250mm (长 x 宽 x 高)
- 测量范围: 0...100V_{O2}
- 附件: DIN 防短路导轨式电源模块 24V/1A
- 对流取气管
- 2m 连接线

井式炉的安装举例

